

Maxxam™ F5134T2-4

聚丙烯均聚物
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

PolyOne's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet		
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • Maxxam™		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 滑石\矿物, 20% 填料按重量		
特性	• 均聚物	• 通用	
用途	• 工业应用 • 建筑应用领域	• 汽车领域的应用 • 通用	• 消费品应用领域
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	9.5	g/10 min	ISO 1133
溶化体积速率 (MVR)	10.5	cm³/10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	31.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	5.0	%	ISO 527-2
弯曲应力	47.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	3.2	kJ/m²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	118	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	70.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	160 到 170	°C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率	< 100	mm/min	ISO 3795
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	185 到 220	°C	
模具温度	20 到 60	°C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。



Maxxam™ F5134T2-4

聚丙烯均聚物
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

